



Prot. n. 064/AP  
Napoli, 28 Aprile 2016

**A tutti gli Associati  
ASPAT Campania  
Loro Sedi**

**Oggetto: Disposizioni Commissariali urgenti relative a Tetti di spesa, sottoscrizione contratti anno 2015 e relativi pagamenti (saldi 2015 e acconti 2016).**

Gentili Associati,

pubblichiamo la **circolare n. 2424/C del 26/4/2016** con la quale la Struttura Commissariale, a conclusione della defatigante opera di contrasto da noi svolta dai primi di febbraio **completa la retromarcia sui provvedimenti fin qui adottati** con le note 403/16, 725/16, 1617/16 e 1772/16.

Difatti dopo che le precedenti note avevano ripristinato il tetto di Branca per la Macroarea della Specialistica Ambulatoriale, annullando anche la ripartizione in dodicesimi del tetto di spesa, **con le circolari in oggetto viene eliminata la mensilizzazione anche per la Macroarea Riabilitativa.**

**Relativamente alla questione del secondo comma della clausola di salvaguardia contenuta nei contratti 8-quinquies la Struttura Commissariale, uniformandosi alla recente sospensiva TAR Campania, ha modificato la suddetta clausola riportandola a quella contenuta nello schema-contratto dell'anno 2014.**

Giova ricordare che, su nostra istanza, il TAR, in un recente passato aveva già statuito il valore rafforzativo della clausola quale rispetto dei soli vincoli di spesa invalicabili, così garantendo la possibilità di ricorrere all'Organo giurisdizionale.

**Essendo quindi venuto meno il principale ostacolo alla adesione da parte dei Centri erogatori alla proposta aziendale**

**Vi invitiamo a sottoscrivere  
i contratti anno 2015**

**Aspat Campania  
Associazione Sanità Privata Accreditata Territoriale**

Centro Direzionale Isola E/3 – Torre Avalon  
80143 NAPOLI

Partita IVA e Codice Fiscale 05964321219  
Telefono 081 7345053 Fax 081 7345679  
E-mail [aspatinforma@gmail.com](mailto:aspatinforma@gmail.com)  
Web [www.aspatcampania.it](http://www.aspatcampania.it)





**con ciò garantendo lo sblocco dei pagamenti relativi ai saldi dell'anno 2015 e degli acconti 2016.**

Inoltre, sollecitiamo le Strutture che hanno già sottoscritto presso la propria ASL i contratti 2015 con la vecchia formulazione ex DCA 8/2016 della clausola di salvaguardia a richiederne l'annullamento e la contestuale sostituzione con il nuovo testo disposto dalla su richiamata circolare.

Beninteso che restano in essere tutte le altre criticità da noi sollevate con il ricorso al TAR Campania avverso il DCA 8/2016 che continuerà l'iter procedurale fino al giudizio di merito, salvo diverse soluzioni che dovessero emergere dagli istituendi Tavoli Tecnici di Branca.

Mille cordialità.

Il Presidente  
Dr. Pier Paolo Polizzi