



Prot. n. 074/AP
Napoli, 5 Maggio 2016

**Ai Legali Rappresentanti
dei Centri Associati ASPAT
Macroarea Riabilitazione
e Socio-Sanitario
TUTTE LE AA.SS.LL
Loro Sedi**

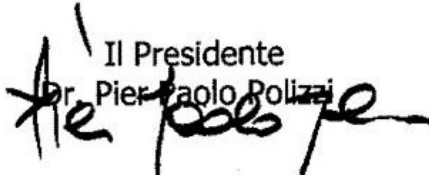
**Oggetto: Proposta associativa di adozione del testo relativo a riserva
contrattuale per l'anno 2015.**

Egr. Associati,

a ricognizione di quanto già comunicato con ns. note prot. 052/AP e 064/AP ed in considerazione che la vexata quaestio della clausola di salvaguardia è stata risolta positivamente da parte della Struttura Commissariale con l'adozione del previgente contratto, il cui contenuto è stato condiviso ed approvato dalle Associazioni di Categoria, **alleghiamo**, in uno alla presente, **la nota di risposta alla nuova richiesta aziendale di sottoscrizione del contratto 8-quinquies per l'anno 2015** elaborata dal nostro Studio Legale.

Il suddetto testo (in formato word) deve essere trasposto sulla carta intestata della Vs. Società, sottoscritto dal rappresentante legale ed inviato in pec all'indirizzo della ASL di riferimento.

Nel restare in attesa di copia della suddetta comunicazione (fax 081/7345679 - e-mail aspatinforma@gmail.com) inviamo cordiali saluti.

Il Presidente
Dr. Pier Paolo Polizzi


Aspat Campania
Associazione Sanità Privata Accreditata Territoriale

Centro Direzionale Isola E/3 – Torre Avalon
80143 NAPOLI

Partita IVA e Codice Fiscale 05964321217
Telefono 081 7345053 Fax 081 7345679
E-mail aspatinforma@gmail.com
Web www.aspatcampania.it

