



Prot. n. 143/AP  
Napoli, 10 Giugno 2015

**Ai Rappresentanti Legali  
dei Centri di Riabilitazione Complessa  
(ex art. 26)  
Loro Sedi**

**Oggetto: Esiti ASSEMBLEA GENERALE dei Centri di Riabilitazione ex art.26  
del 9 giugno 2015.**

*Carissimi Colleghi,*

nel pomeriggio di ieri si è svolta l'Assemblea in oggetto che ha visto la partecipazione della quasi totalità degli Associati.

Al fine di ripercorrere quanto discusso, Vi invitiamo a conoscere ed approfondire le slide allegate che sono servite da supporto alla descrizione dei temi all'ordine del giorno.

**Abbiamo preferito evidenziare quella relativa alle soluzioni che sono state adottate dai convenuti all'unanimità.**

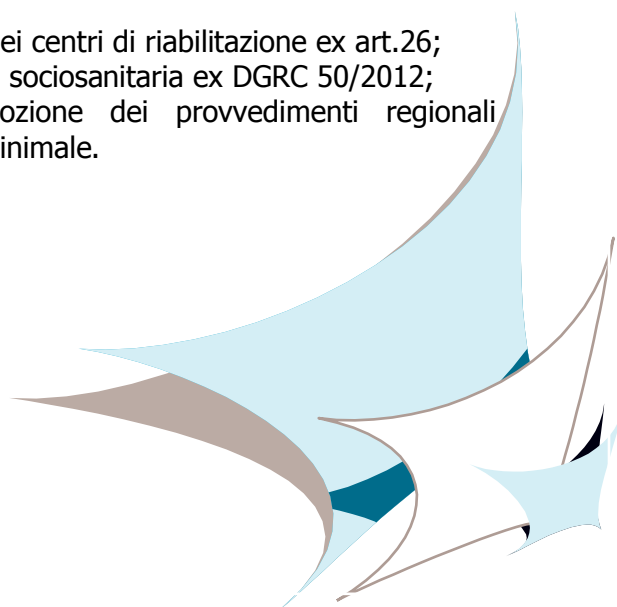
In particolare, gli **Obiettivi delineati** sono distinti su tre diversi piani nel modo seguente:

- **giuridico:** ciononostante l'Accordo Regionale ci imponga la remissione del contenzioso abbiamo avviato, attraverso lo Studio Legale, tutti gli atti conseguenti al procedimento di ottemperanza presso il TAR e le comunicazioni di rito all'indirizzo dell'Avvocatura Distrettuale di Stato e dei Ministeri affiancanti (cfr. Avv. Kivel);
- **amministrativo:** vale a dire assediare gli Uffici Commissariali all'indomani della prevista ed imminente pubblicazione del DCA 49 sul BURC, per la elaborazione condivisa del modello di autocertificazione degli arretrati spettanti secondo quanto stabilito, nei modi e nei tempi, dall'acclusa INTESA al succitato provvedimento;
- **negoziale:** avviare sin d'ora istanza per la necessaria continuazione dei lavori del Tavolo Regionale di concertazione riguardanti:
  - a) piano di conversione dei posti letto/cura dei centri di riabilitazione ex art.26;
  - b) istituto della compartecipazione alla spesa sociosanitaria ex DGRC 50/2012;
  - c) varie altre problematiche tra cui adozione dei provvedimenti regionali nell'ambito della branca di riabilitazione minimale.

**Aspat Campania**  
**Associazione Sanità Privata Accreditata Territoriale**

Centro Direzionale Isola E/3 – Torre Avalon  
80143 NAPOLI

Informazioni e Segreteria: 081 7345053 / 081 7345679  
Telefono 081 7345053 Fax 081 7345679  
E-mail [aspatinforma@gmail.com](mailto:aspatinforma@gmail.com)  
Web [www.aspatcampania.it](http://www.aspatcampania.it)





**L'Assemblea ha formulato voti** all'indirizzo della Presidenza **affinché l'intera compagine associativa**, in tutte le sue articolazioni, **svolga** in questa fase, particolarmente delicata per i ben noti aspetti politico/istituzionali, una **funzione**, da un lato, **di baluardo a difesa della legittimità ed efficacia dell'adottato provvedimento commissariale e**, dall'altro, **di accelerazione delle procedure occorrenti alla messa in esecuzione di quanto previsto dall'ACCORDO** regionale sottoscritto in data 29 aprile 2015, la cui portata, ben vero, è stata ritenuta da tutte le 48 strutture ASPAT sottoscrittrici, assolutamente storica ed epocale in quanto garante della stabilità dell'intero Comparto.

Mille cordialità.

Il Presidente  
Dr. Pier Paolo Polizzi