



Prot. n. 205/AP  
Napoli, 11 Settembre 2015

**Ai tutti i Centri  
Associati ASPAT  
Loro Sedi**

**Oggetto : Osservazioni relative a Decreto di rigetto n. 26612/2015 del  
7/8/2015 del Tribunale di Napoli - Sezione Lavoro e Previdenza.  
Richiamo per la corresponsione della quota associativa nazionale  
FENASPAT.**

*Gentili Associati,*

riceviamo e ben volentieri pubblichiamo il provvedimento in oggetto con il quale il Giudice Santulli ha rigettato il ricorso promosso da una Federazione CGIL della provincia di Napoli per comportamento antisindacale di una società del comparto assicurativo che ha adottato per i propri dipendenti il CCNL di settore sottoscritto dalla CONFISAL-FESICA.

Per quanto di ns. interesse (cfr. siamo titolari di un CCNL - Area Sanità - del 2013 al quale ha aderito la medesima Organizzazione Sindacale dei Lavoratori) **la questione può rappresentare un importante precedente anche sulla base della analitica disamina** circa i temi attinenti ai profili di antisindacalità evocati e al cosiddetto grado di rappresentatività.

**Ribadiamo**, in questo contesto, **il valore assoluto attribuibile alla ns. Federazione** con sede in Roma ed al proficuo lavoro che essa sta svolgendo al fine di accorsare i nostri Centri degli strumenti contrattuali indispensabili per affrontare i nuovi scenari e ciò anche in virtù dell'acquisita nuova dimensione nazionale dell' Organismo Federativo.

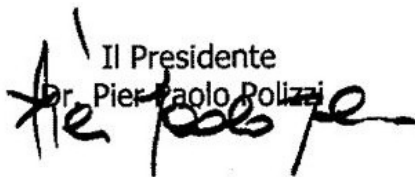
**L'occasione ci è propizia per ricordarVi di corrispondere la quota associativa FENASPAT per l'anno 2015**, secondo quanto già comunicato in data 1 luglio u.s. con ns. nota prot. 153/AP, che per ogni eventualità alleghiamo in copia.

Certi del Vs. interesse ed apprezzamento, restiamo in fiduciosa attesa di un Vs. pronto adempimento.

Mille cordialità.

All. prot. n. 153/AP

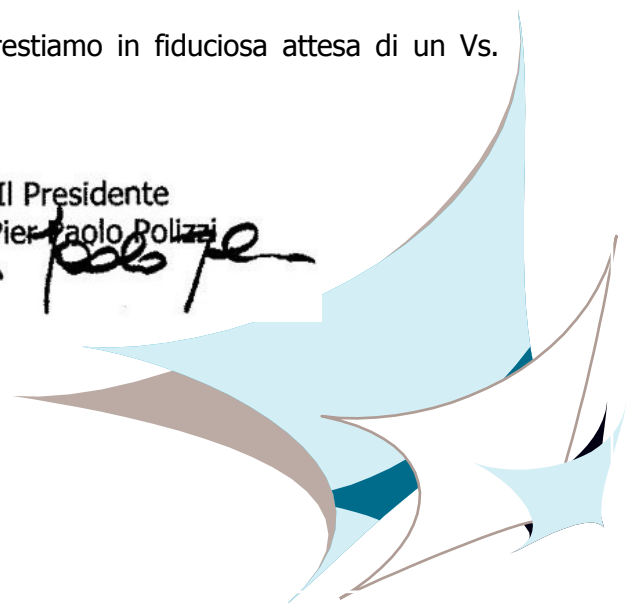
Il Presidente  
Dr. Pier Paolo Polizzi



**Aspat Campania**  
**Associazione Sanità Privata Accreditata Territoriale**

Centro Direzionale Isola E/3 – Torre Avalon  
80143 NAPOLI

PARTITA IVA e CODICE FISCALE 05964321217  
Telefono 081 7345053 Fax 081 7345679  
E-mail [aspatinforma@gmail.com](mailto:aspatinforma@gmail.com)  
Web [www.aspatcampania.it](http://www.aspatcampania.it)





Prot. n. 153/AP  
Napoli, 1 Luglio 2015

**A tutti gli Associati**  
**ASPAT Campania**  
**Loro Sedi**

*Invio in e-mail*  
*Anticipata a 1/2 fax*

**Oggetto: Corresponsione quota associativa afferente a FENASPAT -  
Federazione Nazionale Sanità Privata Accreditata Territoriale.**

*Ill.mi Associati,*

in ordine a quanto specificato in oggetto comunichiamo, con la presente, che l'importo relativo alla **quota annuale dovuta alla ns. Federazione è stato fissato in € 50,00** per ciascun Centro associato ASPAT.

Tale somma può essere corrisposta con le seguenti modalità:

- in contanti presso la nostra Sede Regionale ASPAT;
- a mezzo bonifico intestato a **FENASPAT**  
IBAN **IT88B0312714900000000001687**  
Causale: Quota 2015 FENASPAT.

Vi ricordiamo che, per quanto già anticipatoVi, la suddetta quota di partecipazione è stata ratificata dal ns. Consiglio Direttivo in ragione delle **attività qui di seguito brevemente riassunte:**

**Aspat Campania**  
**Associazione Sanità Privata Accreditata Territoriale**

Centro Direzionale Isola E/3 – Torre Avalon  
80143 **NAPOLI**

Telefono 081 7345053 Fax 081 7345679  
E-mail [aspatinforma@gmail.com](mailto:aspatinforma@gmail.com)  
Web [www.aspatcampania.it](http://www.aspatcampania.it)





1. **Apertura e funzionamento della sede nazionale** della Federazione FENASPAT, sita in Roma alla Via Veturia n. 45;
2. **Contatti** dei referenti della Federazione **presso le sedi istituzionali** (Ministeri competenti, Conferenza Stato-Regioni, Agenas, etc.) **e politiche** (Governo, Commissioni parlamentari, Segreterie di partito, Sindacati) **della Capitale**;
3. **Produzione di circolari informative ed esplicative** concernenti le problematiche della ns. Categoria ed in generale di quelle del mondo delle imprese (*a solo titolo esemplificativo: Jobs Act, contributi pubblici alle imprese, assunzioni con esonero triennale contributivo, credito d'imposta per gli investimenti, acquisto nuovi macchinari, impianti ed attrezzature, percorso di dematerializzazione, proroga rateazione Equitalia, certificazione unica 2015, etc.*);
4. **Gestione del CCNL-FENASPAT con istituzione degli strumenti bilaterali** (*Ente Bilaterale nazionale del settore, gruppo di lavoro Pari Opportunità, Commissione Paritetica Nazionale ed osservatorio nazionale sull'andamento dei costi di produzione*) ed **articolazione dei relativi servizi collegati** (*certificazione dello stato di crisi delle aziende del settore sanitario, attivazione ammortizzatori sociali, sviluppo della previdenza complementare ed assistenza sanitaria, organizzazione della qualità certificata, istituzione del fondo paritetico interprofessionale nazionale, segnatamente per gli ECM in sanità, etc.*).

In definitiva, nel rinviarVi per ogni opportuno approfondimento al file tematico "FENASPAT aderente a Confimpreseitalia" sul nostro web (cfr. vedi allegato), **Vi confermiamo**, ad esito della prima fase sperimentale, **il pieno raggiungimento degli obiettivi prefissati** con l'acquisita nuova dimensione nazionale della nostra Organizzazione.

Mille cordialità.

Il Presidente  
Dr. Pier Paolo Polizzi

Allegato file tematico FENASPAT inviato in e-mail