

# Regione Campania

## AZIENDA SANITARIA LOCALE NAPOLI 2 NORD

costituita ex art. 2, comma 1, lettera a) della L.R. n. 16 del 28 novembre 2008

sede: Via C. Alvaro, 8 – 80072 POZZUOLI (NA)

Partita Iva 06321661214 –Codice Fiscale 96024110635

Unità Operativa Complessa Accreditamento e

Controllo della Spesa Sanitaria

Direttore: dott. Pasquale Bove

**OGGETTO: Verbale riunione Tavolo Tecnico Macroarea Assistenza Riabilitativa del 23 Aprile 2013.**

In data 23/04/2013, alle ore 10.00 sono riuniti i componenti del tavolo tecnico della Macroarea Assistenza Riabilitativa dell'ASL Napoli 2 Nord, nominati ai sensi della Delibera del Direttore Generale n. 297 del 21 marzo 2013, la cui presenza è attestata dalla firma in calce al presente verbale, per discutere sul seguente ordine del giorno:

- monitoraggio conclusivo anno 2012;
- varie.

Introduce la riunione il dott. Cimmino, che illustra il resoconto dell'attività della macroarea Assistenza Riabilitativa (comprensiva di FKT ed Assistenza Socio-Sanitaria) sul territorio dell'ASL Napoli 2 Nord nell'anno 2012.

Dalla disamina dei dati, si rileva che esiste una conferma del fabbisogno aziendale programmato per la fisiokinesiterapia (lo sfioramento è soprattutto da imputare all'ossigeno terapia iperbarica) e per l'assistenza socio-sanitaria, mentre è emersa una rilevante criticità per l'assistenza riabilitativa ex art. 26 L. 833/78, correlata fondamentalmente ad una storica insufficienza dello specifico tetto, ritenendo il dato consuntivo 2012 il reale fabbisogno del territorio dell'ASL Napoli 2 Nord.

Intervengono i rappresentanti delle associazioni presenti, che sottolineano come oggi non si possa più parlare di interventi non appropriati relativamente all'assistenza riabilitativa ex art. 26 L. 833/78, per cui condividono la considerazione di ritenere lo sfioramento suddetto, quale reale espressione del fabbisogno territoriale.

I rappresentati delle ASL comunicano ai presenti che sono in corso i controlli per l'individuazione delle prestazioni rese in difformità alle normative vigenti inerenti i requisiti organizzativi (Com) delle strutture e che tali controlli saranno a breve ultimati, in modo da consentire anche la chiusura contabile dell'attività dell'anno 2012.

Si apre un lungo ed articolato dibattito sulla necessità di attribuire alle AA.SS.LL. un ruolo essenziale nella definizione dei fabbisogni assistenziali del territorio di propria competenza ed, in virtù di tale principio, i rappresentanti delle associazioni presenti propongono all'ASL Napoli 2 Nord, ove sussistano le condizioni di capienza economica nei limiti dei tetti complessivi della macroarea, in conseguenza dei suddetti controlli, di riconoscere alle singole strutture della macroarea assistenza riabilitativa (FKT, Riabilitazione e socio-sanitario) dell'ASL Napoli 2 Nord l'intera produzione per l'anno 2012 al netto delle contestazioni suddette.

I rappresentanti della ASL dichiarano di recepire la proposta, subordinando l'eventuale accoglimento alle decisioni della direzione aziendale.

I presenti concordano e chiedono di essere informati via mail sull'esito del dato definitivo del monitoraggio per singola struttura.

Null'altro da discutere nelle varie.

MACROAREA ASSISTENZA RIABILITATIVA E SOCIO-SANITARIA	
Coordinatore	Bove Pasquale
Unione Industriali Napoli	Ferrigno Antonio
A.N.I.S.A.P.	Ciaramella Vincenzo
A.I.S.A.	Carnielli Valentina
F.R.A.S.	Di Lorenzo Franca per delega
ConfAPI Sanità	Buonincontro Giovanni
FederLab-SBV	Mancino Mariano
A.N.P.R.I.C.	De Rosa Ciro
A.I.O.P.	Terracciano Sergio per delega
ASPAT	Gambardella Antonio
ASL Napoli 2 Nord	Cimmino Claudio
ASL Napoli 2 Nord	Moriello Anna
ASL Napoli 2 Nord	Avella Giulia
ASL Napoli 2 Nord	Morra Giuseppina
ASL Napoli 2 Nord	Sparaco Alessandro
ASL Napoli 2 Nord	Iorio Raffaele
ASL Napoli 2 Nord	Ricci Marcello
ASL Napoli 2 Nord	Caso Gianfranca
ASL Napoli 2 Nord	Gargiulo Alba

## Consuntivo 2012

Branca	Tetto di spesa economico dopo decreto 123/12	Spesa 2012	Contestazioni	Spesa - Contestazioni	Tetto - Spesa - Contestazioni
<b>FKT</b>	<b>8.438.697,62</b>	<b>8.966.797,44</b>	<b>0,00</b>	<b>8.966.797,44</b>	<b>-528.099,82</b>
<b>Riabilitazione</b>	<b>43.815.000,00</b>	<b>46.062.134,99</b>	<b>0,00</b>	<b>46.062.134,99</b>	<b>-2.247.134,99</b>
<b>Socio-Sanitario</b>	<b>10.590.000,00</b>	<b>10.518.217,21</b>	<b>0,00</b>	<b>10.518.217,21</b>	<b>71.782,79</b>
<b>Totali</b>	<b>62.843.697,62</b>	<b>65.547.149,64</b>	<b>0,00</b>	<b>65.547.149,64</b>	<b>-2.703.452,02</b>