



Macroarea Riabilitazione/Sociosanitario e Salute Mentale - Regione Campania

Prot. 182/AP
del 02/9/2021

Al Presidente GRC

On. Vincenzo De Luca

capo.gab@pec.regione.campania.it

p.c. All'Assessore al Bilancio

Prof. Ettore Cinque

ass.bilancio@pec.regione.campania.it

Al Direttore Generale

Tutela della Salute

e Coordinamento SSR

Avv. Antonio Postiglione

dg.500400@pec.regione.campania.it

Al Direttore UOD

Assistenza e interventi sociosanitari

Dr. Ugo Trama

dq04.sociosanitario@pec.regione.campania.it

REGIONE CAMPANIA

IN EVIDENZA

Oggetto: Nota metodologica per l'aggiornamento delle tariffe di Riabilitazione complessa ex DCA 153/2014 e Sociosanitarie (RSA e CDI) ex DCA 110/2014. Richiesta di incontro per illustrazione della proposta.

Le scriventi Associazioni di Categoria, a ricognizione di quanto già depositato nel corso dell'ultimo incontro del Tavolo Regionale di confronto del 29 luglio u.s., trasmettono in allegato nell'ordine:

- 1. Nota metodologica utilizzata per l'aggiornamento delle tariffe/rette specificate in oggetto.** Tale metodologia si fonda sulle variazioni dei singoli costi standard di produzione che i Decreti Commissariali vigenti pongono alla base delle attuali tariffe, e, pertanto la nota descrive i criteri di aggiornamento adottati (variazione media dei CCNL applicati ed indice ISTAT – FOI). Giova sottolineare che si tratta di un criterio analitico fondato sulla metodologia finora adottata dalla Regione Campania per la determinazione delle tariffe.
- 2. N.3 tabelle sinottiche concernenti la griglia di proposta di rideterminazione delle tariffe/rette:**
 - Per le prestazioni di Riabilitazione art.26 L.833/78:
 - ✓ ambulatoriali, domiciliari ed ambulatoriali piccolo gruppo;
 - ✓ residenziali e semiresidenziali.
 - Per le prestazioni Sociosanitarie ex. L.R. 8/2003:
 - ✓ RSA e CDI (disabili, anziani e demenze).

3. Statistica ISTAT relativa agli indici FOI.

4. DCA n.89 del 11/08/2014 riguardante la determinazione delle tariffe definitive di riabilitazione estensiva ex art.26 L.833/78 in vigore dal 1/1/2014.

Per quanto riguarda il documento unitario depositato dalle Associazioni AIOP ed altre in occasione della riunione del 29.07.2021, **le scriventi osservano quanto segue:**

- a) Le voci di costo sono riportate nella misura dell' 82,90% e 17,10% del valore della retta (rispettivamente per il costo del personale e degli altri costi). Tale parametrizzazione viene fatta con riferimento a "*valori estrapolati dalla tabella in uso per la determinazione delle tariffe da parte della Regione*". Non viene quindi indicata la fonte normativa di recepimento di tale Tabella che non è rinvenibile nei Decreti 89 – 153 – 110 del 2014 che, invece, fanno riferimento a diverse voci di costo (come illustrato nella nostra nota metodologica);
- b) La variabile dei costi diversi dal personale (indice ISTAT) viene calcolata dal 2013 al 2020 (mentre invece dovrebbe essere fatta dal 01.01.2013 al 31.12.2019), decorrendo l'adeguamento proposto dal 01.01.2020;
- c) La conclusione di un incremento del 7,25% determinatosi dal 01.01.2013 al 30.06.2020 non è supportata da alcun dato ed è in evidente contrasto con quanto richiesto nella stessa conclusione, ovvero un adeguamento delle tariffe del 7,25% dal 01.01.2020.

Infine, **per quanto attiene la proposta di tariffe inviata dalla Regione Campania** con la mail del 21.07.2021 si evidenzia che quest'ultima propone un aggiornamento della tariffa, che varia di una percentuale dal 3,6% (residenziale base) al 4,2% (ambulatoriale) senza dunque tener conto che il solo aumento medio dei CCNL AIOP ed ANFFAS è stato dell'8,15%.

Nel restare a disposizione per eventuali chiarimenti, **le sottoscritte Associazioni di Categoria chiedono un incontro urgente** con i Funzionari regionali preposti per meglio illustrare la proposta allegata.

Deferenti saluti.

Firmato i Presidenti

1. ANISAP
2. ASPAT
3. Fed.I.Salute – Confcommercio Campania
4. FRAS

Prof. Fernando Umberto Mariniello
Dr. Pier Paolo Polizzi
Avv. Luigi Muto
Dr. Ciro Salzano

Allegati:

- Nota metodologica
- Tabelle sinottiche
- Statistica ISTAT
- DCA 89/2014