

C3R2



# Coordinamento Regionale Centri Riabilitazione Complessa

Ai Rappresentanti Legali  
Centri Riabilitazione Complessa  
Ex art. 26 L. 833/78  
accreditati SSR  
REGIONE CAMPANIA  
Loro Sedi

Prot. C3R2 N° 102  
Napoli, 26 Febbraio 2019

## **ATTENZIONE / URGENTISSIMO**

**Oggetto: Documento di sintesi relativo al fabbisogno regionale ed alle criticità dei tetti di spesa biennio 2018/19 della Macroarea Riabilitazione Complessa art. 26 – ex DCA 41/2018.  
INVITO ALLA CONFERENZA STAMPA del giorno 7 MARZO 2019.**

*Ill.mi Colleghi Componenti C3R2,*

Io scrivente Coordinamento Regionale Centri Riabilitazione Complessa (in breve C3R2 – vedi elenco **all. 1**), istituito dai Presidi erogatori del Servizio Sanitario Regionale a seguito della vexata questo concernente la definizione del fabbisogno assistenziale del Comparto Riabilitativo campano,

## **SIGNIFICA**

- che la **problematica in oggetto** è stata compiutamente **rassegnata nella nota ASPAT** prot. 326/AP del 23/11/18 che si allega alla presente (**all.2**);
- che i **Tavoli Tecnici Aziendali** susseguitisi alla predetta nota associativa **hanno documentato la veridicità di quanto già evidenziato** all'indomani dell'adozione del provvedimento commissariale di definizione dei tetti di spesa del biennio 2018/19 (**all.3** – dossier tavoli tecnici);
- che, in buona sintesi, anche per il 2018, come per gli anni pregressi, in quasi tutte le Aziende Sanitarie Locali si sono verificati **cospicui sottoutilizzi** di volumi prestazionali e correlati economici nell'ambito dei **setting residenziale/semiresidenziale**;
- che, **di contro**, numerosi Centri di Riabilitazione complessa hanno **superato** i propri **limiti di spesa** contrattualizzati per i **setting ambulatoriale/domiciliare**, con particolare riguardo alle prestazioni legate alle patologie dell'età evolutiva (tabella sinottica – **all.4**);



**Coordinamento Regionale  
Centri Riabilitazione  
Complessa**

**Sede operativa:** Napoli – Centro Direzionale – Torre Avalon Isola E3 (presso ASPAT)  
**Orari di apertura:** 10:00 – 13:00 / 14:00 – 17:00 (dal lunedì al venerdì)  
**Segreteria:** Tel.: 081 7345053 – Fax: 081 7345679 – E-mail: 19c3r2@gmail.com



- che non è trascurabile sottolineare il preminente ruolo di **ordinatori della domanda riabilitativa** da parte delle **strutture pubbliche UOAR distrettuali** rispetto alle quali i Centri privati accreditati devono limitarsi alla sola funzione erogativa;
- che negli anni pregressi, con **circolari commissariali ad hoc (all. 5)**, sono stati impiegati a consuntivo ed in compensazione i descritti sottoutilizzi a favore dei setting ambulatoriale/domiciliare;
- che **le ASL**, in ossequio a quanto richiesto dalla Struttura Commissariale in base alle succitate circolari, **hanno rendicontato, per il biennio 2016/17**, gli esiti delle attività prestazionali erogate suddivise per volumi e setting assistenziali, *<<nonché le misure organizzative programmate o adottate per garantire il miglior soddisfacimento dei bisogni dei propri assistiti, in particolar modo in età evolutiva>>*, con il chiaro obiettivo di fornire, stante la mutata domanda assistenziale in ambito riabilitativo, un **quadro completo <<propedeutico alla stima del fabbisogno 2018/19>>**;
- che la definizione della programmazione dei tetti di spesa del **DCA 41/2018**, diversamente da quanto evidenziato per il biennio precedente, **non ha tenuto conto delle sopra menzionate indicazioni territoriali delle ASL**, limitandosi, per il setting ambulatoriale/domiciliare, alla sola perequazione delle cd. quote capitarie di alcune ASL ancora carenti rispetto alla media regionale;
- che, allo stato, in pedissequa ottemperanza alle statuizioni contrattuali, **ciascuna ASL sta provvedendo a richiedere ai Centri di Riabilitazione note di credito** a consuntivo per l'anno 2018 per importi relativi al superamento dei tetti di spesa assegnati al setting ambulatoriale/domiciliare;
- che, infine, trattasi di una **questione di esclusiva pertinenza programmatica** riguardante ben 300.000 prestazioni riabilitative annue erogate a bambini disabili oltre i tetti di spesa contrattualizzati ai sensi del DCA 41/2018 a fronte di sottoutilizzi dei budget dei setting residenziale e semiresidenziale per oltre € 12.000.000 (dodicimilioni di euro) che, secondo la volontà degli "esperti" della Struttura Commissariale, dovrebbero rimanere non impiegati, seppure potenzialmente "utilizzabili" ad isorisorse, nell'ambito della stessa Macroarea Assistenziale!!

**PER TUTTO QUANTO DESCRITTO**  
**LO SCRIVENTE COORDINAMENTO INDICE UNA**  
**CONFERENZA-STAMPA**

sul tema  
**FABBISOGNO RIABILITATIVO E VERTENZA REGIONALE**

**GIOVEDÌ 7 MARZO 2019 ORE 10,30**

presso **CENTRO CONGRESSI TIEMPO**

**Sala Manzoni/Orazio**



---

**Centro Direzionale Isola E5 - Napoli**

Siamo dell'avviso che la nostra iniziativa si renda necessaria nei primi mesi del corrente anno per:

1. **denunciare** il gravissimo danno arrecato ai cittadini (in particolare bambini e soggetti fragili) per carenza di programmazione dei livelli essenziali di assistenza - LEA;
2. **mobilitare** l'intero settore dei lavoratori del Comparto esposti agli inevitabili tagli occupazionali in forza della riduzione contrattuale della domanda di prestazioni riabilitative ambulatoriali/domiciliari;
3. **tutelare** i centri privati accreditati erogatori attraverso una definizione strutturale ed ex-ante del fabbisogno di prestazioni riabilitative occorrenti a garantire la continuità assistenziale e conseguentemente la stessa stabilità delle società.

Certi della Vs. massima attenzione a quanto esposto, restiamo in fiduciosa attesa di riscontrare la Vostra adesione e partecipazione alla indetta Conferenza-Stampa.

Cordiali saluti.

*La Segreteria del Coordinamento*

N.B.: L'intera documentazione costituente gli allegati del presente INVITO saranno consegnati in ingresso alla Conferenza Stampa

# CONFERENZA STAMPA

sul tema

FABBISOGNO ASSISTENZIALE DELLE  
MACROAREE SPECIALISTICA AMBULATORIALE  
E RIABILITAZIONE COMPLESSA.  
DEFINIZIONE E RIMODULAZIONE DEI  
TETTI DI SPESA ANNO 2019

**GIOVEDI' 7 MARZO 2019**

**CENTRO CONGRESSI TIEMPO**



## Coordinamento Regionale Centri Riabilitazione Complessa

### CHI SIAMO

ADESIONI COORDINAMENTO REGIONALE  
CENTRI RIABILITAZIONE COMPLESSA ART. 26  
ELENCO IN PROGRESS AL 07/02/2019

	<b>NUOVO CENTRO FKT SRL</b> CENTRO INSIEME
	<b>RELAX SPA</b> MEDICAL CENTER SRL
	<b>PRIF</b> CINETIC CENTER CENTRO SANTULLI ANTARES FEMAS VILLA DEI CEDRI CENTRO SAN PAOLO
	<b>SO.GE.SA. SRL</b> DIARAD CENTRO STUDI DELLA SCOLIOSI SRL CENTRO PERSICO PRIMI CENTRO DINASTAR CENTRO PRO-JUVENUTUTE MINERVA SRL
	<b>PANDA SRL</b> STUDIO CIEFFEMME SRL ASSOCIAZIONE SAN VINCENZO MEDH CENTER CENTRO A. BUONINCONTRO SRL SERENA SAS SERAPIDE SPA SERAPIDE SPA SERAPIDE SPA GIFOA SRL
	<b>CENTRO FISIOVESUVIANO SRL</b> CENTRO SALUS LINEA MEDICA
	<b>C.G.M. S. LUCA SRL</b> LA FILANDA LARS SRL OPERA GIOV. JUVENTUS "DON DONATO IPPOLITO" ONLUS ISTITUTO JUVENTUS SRL CENTRO RIABILITAZIONE MOTORIA CRON

**VIDEO**  
**AGOSTO 2016**



# Coordinamento Regionale Centri Riabilitazione Complessa



Napoli, 10 Agosto 2016

## IN EVIDENZA

Al Dr. Joseph Polimeni  
Commissario ad Acta

Al Dr. Claudio D'Amario  
Sub Commissario ad Acta

per l'attuazione del piano di rientro dai  
disavanzi del settore sanitario

p.c. Al Dr. Antonio Postiglione  
Direzione Generale  
per la Tutela della Salute  
ed il Coordinamento del  
Sistema Sanitario Regionale

p.c. All' On. Vincenzo De Luca  
Presidente Giunta Regione Campania

## REGIONE CAMPANIA

Inviata a mezzo pec:

[commissariato\\_sanita@pec.regione.campania.it](mailto:commissariato_sanita@pec.regione.campania.it)

[dipartimento\\_sanita@pec.regione.campania.it](mailto:dipartimento_sanita@pec.regione.campania.it)

[capo\\_sab@pec.regione.campania.it](mailto:capo_sab@pec.regione.campania.it)

**Oggetto: Macroaree Riabilitazione e Socio-Sanitario, DCA n. 85 dell'8/8/2016.  
Comunicazioni e determinazioni delle Associazioni di Categoria.**

Le scriventi Associazioni di Categoria, maggiormente rappresentative del Comparto Riabilitativo e Sociosanitario della Regione Campania, in relazione a quanto in oggetto e ad esito dell'incontro tenutosi dalle AdC in data 9 agosto c.a.,

## **SIGNIFICANO**

- I. che l'inopinata, irrispettosa ed improvvida adozione del **provvedimento commissariale non ha tenuto in alcun conto delle richieste formulate** in data 3 agosto dalle **dieci Associazioni di Categoria** che hanno organizzato l'Assemblea Regionale Pubblica, di cui si allega la **Mozione sottoscritta dal 90%** (novanta per cento) dei Centri di Riabilitazione ex art. 26, dei Presidi ambulatoriali ex art. 44 e delle Residenze Sanitarie Assistenziali (RSA) e Centri Diurni Integrati (CDI), dislocati sull'intero territorio regionale nella qualità di Erogatori Privati Accreditati del Servizio Sanitario Regionale campano;



2. che, in altri termini, l'analisi prima facie del Decreto in oggetto conferma il **permanere di gravi ed irrisolte problematiche** a livello normativo e regolamentare e, al tempo stesso, introduce per il biennio 2016-2017 **nuove criticità nell'ambito della definizione dei tetti di spesa e correlati contratti di struttura**;
3. che quanto sopra denunciato rappresenta la chiara **manifestazione di Parte Pubblica a reiterare un comportamento preclusivo della prevista concertazione** stabilita dall'art. 8-quinquies del D.Lvo 229/99, negando, in piena evidenza, l'osservanza di un percorso istruttorio coerente al fabbisogno assistenziale ed ispirato al principio della partecipazione, in grado di assicurare l'equilibrato contemperamento degli interessi in rilievo (All. nota AdC del 4/8/2016).

Per tutto quanto sopra esposto, le Associazioni di Categoria in epigrafe

## **DIFFIDANO**

la **Struttura Commissariale dal richiedere** alle Aziende Sanitarie Locali l'**ottemperanza al DCA 85/2016** attraverso la somministrazione ai Centri privati accreditati dei correlati contratti di struttura ex art. 8-quinquies;

## **INVITANO**

il **Presidente De Luca**, al fine di scongiurare il destabilizzante magmatico contenzioso scaturito dall'applicazione del citato DCA, a **ricostituire in sede di Palazzo Santa Lucia**, presso la Presidenza di Giunta, un **Tavolo Tecnico competente** onde consentire di contemperare organicamente le istanze dei Centri erogatori privati accreditati e gli obiettivi propri della Struttura Commissariale in ordine al Piano di Rientro dal disavanzo del settore sanitario;

## **COMUNICANO**

che, coerentemente a quanto deliberato in sede Assembleare, **i contratti ex art. 8-quinquies - biennio 2016-2017 non saranno sottoscritti dai Centri Erogatori**, con l'avvio a **partire dal 1 settembre c.a.** (All. Rassegna Stampa) di tutte le conseguenti azioni relative a:

- a) richiesta di **dimissioni protette dei cittadini** che rimarranno in assistenza presso i Centri fino a presa in carico da parte dei Distretti Sanitari di appartenenza;
- b) avvio delle **procedure collettive di mobilità del personale dipendente** in ragione del progressivo allontanamento degli assistiti dalle strutture erogatrici.

Con Osservanza.

*f.to i Presidenti delle Associazioni di Categoria*

AIAS - AIOP - AGIDAE - ANISAP - A.N.P.R.I.C. - ASPAT  
CONFAP Sanità - CONFINDUSTRIA Campania - FRAS - FEDERLAB

All. : Mozione Assembleare - Nota AdC del 4/8/2016  
Rassegna Stampa



## Coordinamento Regionale Centri Riabilitazione Complessa

10 agosto 2016

TABELLA SINOTTICA

DCA 90 VS DCA 85

VALORI ECONOMICI

ASL	DCA 90 /2014	DCA 85/2016	Differenza
AVELLINO	€ 15.404	€ 14.737	-€ 667
BENEVENTO	€ 13.744	€ 16.055	€ 2.311
CASERTA	€ 31.871	€ 33.513	€ 1.642
NAPOLI 1 CENTRO	€ 47.669	€ 53.114	€ 5.445
NAPOLI 2 NORD	€ 44.979	€ 48.708	€ 3.729
NAPOLI 3 SUD	€ 59.874	€ 65.594	€ 5.720
SALERNO	€ 63.129	€ 62.310	-€ 819
<b>TOTALI</b>	<b>€ 276.670</b>	<b>€ 294.031</b>	<b>+ € 17.361</b>

TABELLA SINOTTICA

DCA 90 VS DCA 85

AMBULATORIALE / DOMICILIARE

ASL	DCA 90	DCA 85	Differenza	DCA 90	DCA 85	Differenza	
	prestazioni	prestazioni	Δ	€	€	Δ	€
AVELLINO	206.872	214.563	7.711	8.924	9.206	+	282
BENEVENTO	287.916	298.647	10.731	12.404	12.812	+	408
CASERTA	656.220	680.680	24.460	28.271	29.201	+	930
NAPOLI 1 CENTRO	908.050	941.896	33.846	38.869	40.407	+	1.538
NAPOLI 2 NORD	911.608	945.587	33.979	38.819	40.566	+	1.747
NAPOLI 3 SUD	1.063.796	1.103.447	39.651	45.684	47.338	+	1.654
SALERNO	757.647	785.887	28.240	32.689	33.714	+	1.025
<b>TOTALI</b>	<b>4.792.109</b>	<b>4.970.727</b>	<b>178.618</b>	<b>206.660</b>	<b>213.244</b>	<b>+</b>	<b>7.584</b>

TABELLA SINOTTICA

DCA 90 VS DCA 85

SEMIRESIDENZIALE / RESIDENZIALE

ASL	DCA 90	DCA 85	Differenza	DCA 90	DCA 85	Differenza	
	prestazioni	prestazioni	Δ	€	€	Δ	€
AVELLINO	64.090	52.230	-11.860	6.480	5.531	-	-949
BENEVENTO	12.170	28.220	16.050	1.340	3.243	+	1.903
CASERTA	54.270	55.752	1.482	3.600	4.312	+	712
NAPOLI 1 CENTRO	154.220	185.895	31.675	8.800	12.706	+	3.906
NAPOLI 2 NORD	57.810	91.643	33.833	6.180	8.142	+	1.982
NAPOLI 3 SUD	198.920	227.403	28.483	14.190	18.256	+	4.066
SALERNO	273.230	286.476	13.246	30.440	28.595	-	-1.845
<b>TOTALI</b>	<b>814.710</b>	<b>927.619</b>	<b>112.909</b>	<b>71.010</b>	<b>80.785</b>	<b>+</b>	<b>9.775</b>



# Coordinamento Regionale Centri Riabilitazione Complessa



Regione Campania

Delibera del Consiglio dei Ministri dell'11.12.2015  
per l'attuazione del piano di riassetto dei disavanzi  
del settore sanitario della Regione Campania  
Il Commissario ad Acta  
Dott. Joseph Polissani  
Il Sub Commissario  
Dott. Claudio D'Amario

Prot. 5647 del 29/9/2016

Ai Direttori Generali delle ASL

LORO SEDI

Oggetto: DCA n. 85/2016 - chiarimenti

Con riferimento al Decreto in oggetto, si chiarisce quanto segue:

1. Il punto 17, lettera a) del decreto va inteso come volumi prestazionali medi entro la capacità operativa massima certificata, e ad esclusione di volumi di prestazioni che nel triennio di riferimento siano da considerarsi a qualunque titolo non remunerabili;
2. con riguardo al punto 17, lettera d), per l'anno in corso e in considerazione dei trattamenti riabilitativi già iniziati e carichi di lavoro già pianificati, è consentita una ragionevole flessibilità tra setting della macroarea riabilitazione.

Si richiede di inviare entro il 15 dicembre corrente anno, per le opportune valutazioni, ai fini del monitoraggio delle programmazioni aziendali 2016, una relazione che evidenzi la programmazione suddivisa per volumi e setting assistenziali, ferma restando la durata biennale della programmazione e dei contratti, nonché le misure organizzative programmate o adottate per garantire il miglior soddisfacimento dei bisogni dei propri assistiti, in particolar modo in età evolutiva.

Si raccomanda, altresì, per l'anno 2017 di predisporre in tempo utile tutte le misure organizzative finalizzate al rispetto dei volumi programmati nei diversi setting assistenziali.

Il Sub Commissario  
Dott. Claudio D'Amario

Il Commissario straordinario  
Dott. Joseph Polissani

Centro Direzionale - Isola C3 - 20143 Napoli tel. 081 7969473 - 9736 fax 081 7969377  
giovanna.morillo@regione.campania.it; maria.durzo@regione.campania.it  
commissario.sanita@pec.regione.campania.it



Giunta Regionale della Campania  
Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il  
Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale

Prot. 4355/e

del 15/11/2016

Ai Direttori Generali  
A.A.S.S.L.L.  
Regione Campania

Oggetto: flessibilità tra setting della macroarea riabilitazione: disposizione.

- Facendo seguito alle riunioni tenutesi presso la Direzione Generale Tutela della Salute con alcune Direzioni Generali, le Associazioni di categoria, le O.O.S.S. relativamente alla mutata domanda assistenziale in ambito riabilitativo espressa dalla utenza di tutte le ASL nel corso dell'anno 2017, orientata verso una maggiore richiesta di assistenza di tipo ambulatoriale/domiciliare rispetto al setting semiresidenziale/residenziale;
- Considerato che il fenomeno di che trattasi si è già manifestato nel corso dell'anno 2016 dando luogo ad analogo anticipazione, come disposto dalla circolare del Commissario ad acta n. 5467 del 29.9.2016;
- Visto che è in istruttoria presso le competenti Unità Operative regionali una rivalutazione del fabbisogno riabilitativo 2018/2019 per una rimodulazione del DCA n. 85 del 08-08-2016, a valenza programmatoria biennale, avente per oggetto - Definizione per gli esercizi 2016 e 2017 dei limiti prestazionali e di spesa e dei relativi contratti con gli erogatori privati per regolare i volumi e le tipologie delle prestazioni di assistenza sanitaria afferenti alla macroarea della riabilitazione ex art. 26 Legge 833/78, ed alla macroarea della salute mentale e socio sanitario -.
- Preso atto che in varie Aziende Sanitarie è in corso una revisione di appropriatezza prescrittiva ed erogativa delle prestazioni di riabilitazione, della quale si attende da ciascuna ASL una dettagliata relazione entro il 20 novembre 2017, propedeutica anche alla stima del fabbisogno 2018/2019.

Al fine di non interrompere l'assistenza riabilitativa per esaurimento dei limiti di spesa nell'ambito del setting ambulatoriale/domiciliare come segnalato dalle stesse A.A.S.S.L.L. e dalle Associazioni di pazienti



Giunta Regionale della Campania  
Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il  
Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale

Si esprime parere favorevole alla anticipazione dell'applicazione della flessibilità dei setting assistenziali esclusivamente per quanto attiene i limiti di spesa assegnati alla macroarea riabilitativa (esclusa la macroarea socio-sanitaria), e nel rispetto delle COM assegnate alle singole strutture accreditate.

Le A.A.S.S.L.L. recepiranno le presenti disposizioni con proprio atto di riprogrammazione della spesa, nei limiti e con le modalità sopra indicate.

Il Direttore Generale  
Avv. Antonio Postiglione

Il Sub Commissario Sanitario  
Dr. Claudio D'Amario

DE LUCA



**Coordinamento Regionale**  
**Centri Riabilitazione Complessa**

## DCA 41/2018

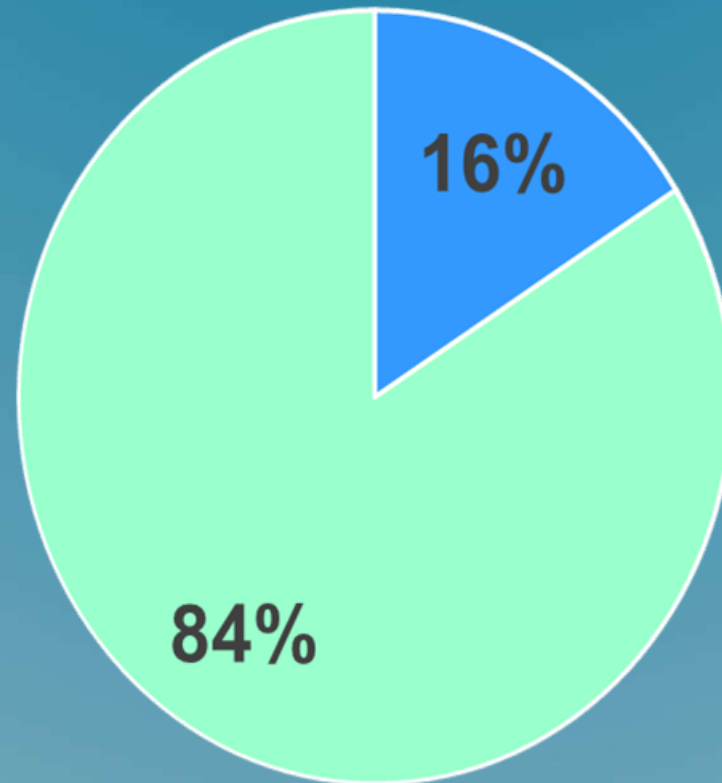
ANNO 2018

	SOTTOUTILIZZO RESIDENZIALE/SEMIRESIDENZIALE	INCREMENTO BUDGET AMBULATORIALE/DOMICILIARE
ASL AVELLINO	585.644,61	* ===
ASL BENEVENTO	1.789.938	1.077.033,75
ASL CASERTA	2.656.411,34	2.887.164,52
ASL NA1 CENTRO	3.451.633,13	2.950.433,40
ASL NA2 NORD	2.144.237,39	2.931.102,66
ASL NA3 SUD	** 944.785	795.178
ASL SALERNO	1.613.261	2.587.679
TOTALI	- 13.185.910	+ 13.228.591



**Coordinamento Regionale**  
**Centri Riabilitazione Complessa**

**VOLUMI PRESTAZIONALI CONSUNTIVATI**  
**REGIME SEM/RES ANNO 2018**



■ sottoutilizzo    ■ volumi di spesa sem/res



**Coordinamento Regionale**  
**Centri Riabilitazione Complessa**

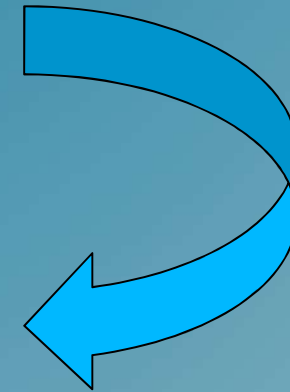
**SOTTOUTILIZZI**  
**SEM/RES**

**€ - 13.185.910**

**SUPERAMENTO TETTO**  
**AMB/DOM**

**€ + 13.282.000**

**6% DEI VOLUMI DI**  
**SPESA AMB/DOM**





**Coordinamento Regionale**  
**Centri Riabilitazione Complessa**

## **ANNO 2018**

**VOLUMI PRESTAZIONALI AMBULATORIALI/DOMICILIARI  
EROGATI OLTRE I TETTI DI SPESA DEL DCA 41/18**

**€ 9.206.013 = n. 220.266 prestazioni ambulatoriali**

**€ 3.968.577 = n. 86.688 prestazioni domiciliari**

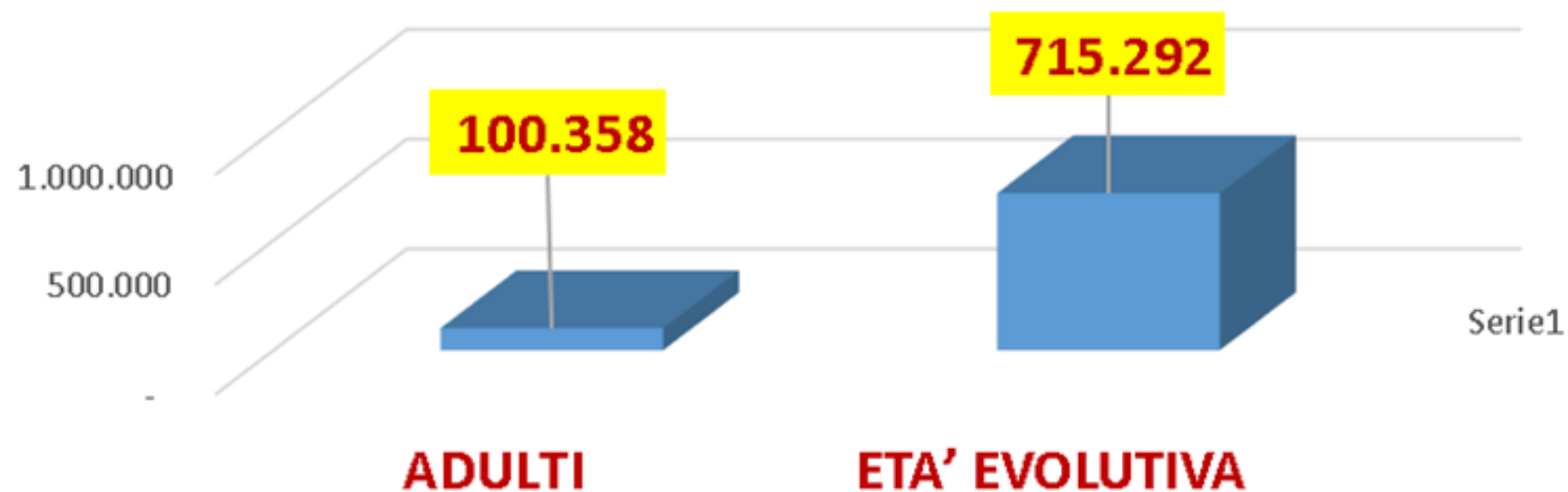
**TOTALE n. 306.954 prestazioni complessive**

**Impegno annuo di circa 200 operatori sanitari della riabilitazione**



## Coordinamento Regionale Centri Riabilitazione Complessa

ASL-Na3 sud  
Tav. Tecn. - **anno 2018** - prestazioni  
**totale prestazioni 815.650**





**Coordinamento Regionale**  
**Centri Riabilitazione Complessa**

# LA PROPOSTA

**ANNO 2018 ad isorisorse**  
**copertura totale prestazioni erogate**  
*(COME PER IL BIENNIO 2016-17)*

**ANNO 2019**  
**rimodulazione dei tetti relativi ai setting**  
**ambulatoriale e domiciliare con criteri di**  
**PEREQUAZIONE ed EQUITA' distributiva**  
**nell'ambito di ciascun territorio Asl**